

*Máquina de
corte por láser
de fibra*

PHOENIX FL

CORTE POR LÁSER
VERSÁTIL Y DINÁMICO



PHOENIX FL

CORTE POR LÁSER VERSÁTIL Y DINÁMICO

El láser de fibra Phoenix combina la eficiencia de costes, el corte por láser dinámico, las avanzadas soluciones automatizadas y el control intuitivo Touch-L de LVD. Este sistema versátil ofrece un procesamiento rápido de una amplia variedad de tipos y espesores de materiales.



ALTAS VELOCIDADES DE PROCESAMIENTO

Las altas velocidades de procesamiento se alcanzan gracias a la buena calidad del rayo y a la mejora en la absorción del rayo en la longitud de onda de $1\mu\text{m}$



CALIDAD DEL CORTE

Con una fuente de láser de fibra eficiente y un cabezal de corte de vanguardia, el Phoenix entrega una excelente calidad de corte en una amplia variedad de tipos y espesores de materiales.



DISEÑO RÍGIDO DEL BASTIDOR

La construcción de acero soldado del bastidor del compacto Phoenix, minimiza la deformación causada por la aceleración, asegurando la exactitud global de la máquina.



Una máquina que equilibra perfectamente el rendimiento y la asequibilidad.



CAMBIO DE MESA AUTOMÁTICO

La máquina maximiza el tiempo de funcionamiento con un sistema de cambio integrado que permite la carga y descarga de una mesa mientras se está cortando en la otra. El tiempo de cambio de la mesa es de tan sólo 35 segundos.



CONTROL INTEGRADO Y SISTEMA DE ACCIONAMIENTO



Un control Siemens y un sistema de accionamiento garantizan la más alta reproducción de contornos programados a altas velocidades de procesamiento.



CONTROL INTUITIVO

El control Touch-L de 19" es fácil de operar: operarios de cualquier nivel, pueden interactuar fácilmente con el Phoenix. Los ajustes son rápidos y sencillos.

OPCIONES AVANZADAS DE AUTOMATIZACIÓN

Las opciones modulares de automatización aumentan aún más la productividad y el rendimiento del Phoenix.

AUTOMATIZACIÓN FLEXIBLE (FA-L)

Este sistema de alta velocidad de carga y descarga automáticas, elimina el manejo manual de las chapas e incrementa la productividad y la eficiencia de la máquina. Puede descargar una placa procesada y cargar la siguiente placa en la mesa en tan solo 40 segundos. FA-L está diseñado para mantener el ritmo con los sistemas de corte por láser de fibra de alta velocidad de hoy en día y puede funcionar conjuntamente con un almacén existente. El sistema maneja placas de hasta 3050 x 1525 mm y espesores de material de hasta 20 mm, con una capacidad máxima del palé de 3000 kg. Es ideal para las aplicaciones de gran volumen con materiales de tipos, espesores y dimensiones comunes y para el manejo de las piezas de gran tamaño y mucho peso.

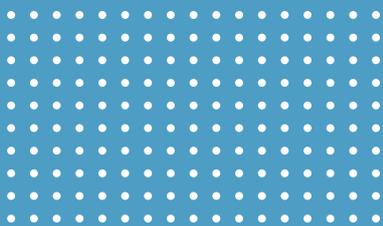
El sistema FA-L puede descargar una placa procesada y cargar la siguiente chapa en tan solo 40 segundos.



TORRE COMPACTA (CT-L)

La Torre Compacta es un sistema de almacenamiento y recuperación del material para 4, 6, 8 o 10 palés. Maneja placas de 3050 x 1525 mm con espesores de hasta 25 mm y cuenta con una capacidad de almacenamiento de 3000 kg por estantería. La unidad CT-L facilita una producción desatendida.

La Torre Compacta permite la carga y descarga y el almacenamiento en automático de las piezas acabadas.



Ventajas clave de la automatización



- Maximiza la productividad y elimina el tiempo de inactividad
- Producción continua, desatendida
- Carga y descarga completamente automática durante el ciclo de producción
- Manejo eficiente de las piezas de trabajo
- Control Touch-A con pantalla táctil intuitiva de 19", fácil de usar
- Producción automatizada altamente confiable
- Alta flexibilidad para procesar una variedad de espesores y tipos de material (CT-L)

FIABILIDAD & RENDIMIENTO

FUENTE DE LÁSER DE FIBRA EFICIENTE

La fuente de láser de fibra ofrece bajos costes de funcionamiento y de mantenimiento. No contiene piezas móviles, cristales o espejos y no requiere tiempos de calentamiento en el modo "stand-by". La fuente láser entrega una potencia fiable y consistente durante miles de horas y cuenta con unos largos intervalos de servicio y costes mínimos de mantenimiento.



Acero inoxidable



Aluminio



Cobre



Acero

CAPACIDADES VERSÁTILES DEL MATERIAL

El modelo Phoenix es una máquina completa. Ofrece la flexibilidad de cortar con pericia el acero inoxidable y los materiales no ferrosos como por ejemplo el cobre y el latón en una gama de espesores, manteniendo la misma alta calidad.

MÁQUINA FLEXIBLE

El Phoenix ofrece una excelente calidad del corte gracias al diseño óptico avanzado con ajuste motorizado de la posición de enfoque y del diámetro del foco.

Con el fin de maximizar la productividad en cada espesor de material, la posición de enfoque y el diámetro están controlados automáticamente por el CNC. Esto hace que el Phoenix sea la máquina de láser de fibra más flexible.



ESPECIFICACIONES

PHOENIX FL-3015

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Tamaño máximo de la placa	3050 x 1525 mm
Recorrido del eje X	3185 mm
Recorrido del eje Y	1560 mm
Recorrido del eje Z	130 mm
Peso máximo de la placa en la mesa	750 kg
Tiempo de cambio de la mesa	35 seg.
Velocidad máxima de posicionamiento	140 m/min.
Exactitud repetitiva	± 0.025 mm
Exactitud de posicionamiento*	± 0.050 mm
Cambiador de boquilla	opcional

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (excluyendo las luces de seguridad, el filtro y el enfriador)

Longitud	8825 mm
Anchura	2560 mm
Altura (puerta abierta)	3400 mm
Peso aproximado	13.000 kg

ESPECIFICACIONES DEL LÁSER

Tipo	IPG
Potencia Láser	3 kW - 4 kW - 6 kW - 8 kW - 10 kW
Estabilidad de potencia	± 2 %
Longitud de onda	1 µm

OPCIONES DE AUTOMATIZACIÓN	TORRE COMPACTA - CT-L	AUTOMATIZACIÓN FLEXIBLE - FA-L
Tamaños máximos de la placa	3050 x 1525 x 25 mm	3050 x 1525 x 20 mm
Tamaños mínimos de la placa	1000 x 1000 x 0,5 mm	1000 x 1000 x 0,5 mm
Peso máximo/palé	3000 kg	3000 kg
Altura máxima/palé, palé de madera incluido	240 mm	240 mm
Medidas totales (L x W)	9600 x 7700 mm	14200 x 6900 mm
Altura del sistema		3230 mm
CT-L 4 palés	4123 mm	
CT-L 6 palés	4963 mm	
CT-L 8 palés	5818 mm	
CT-L 10 palés	6620 mm	

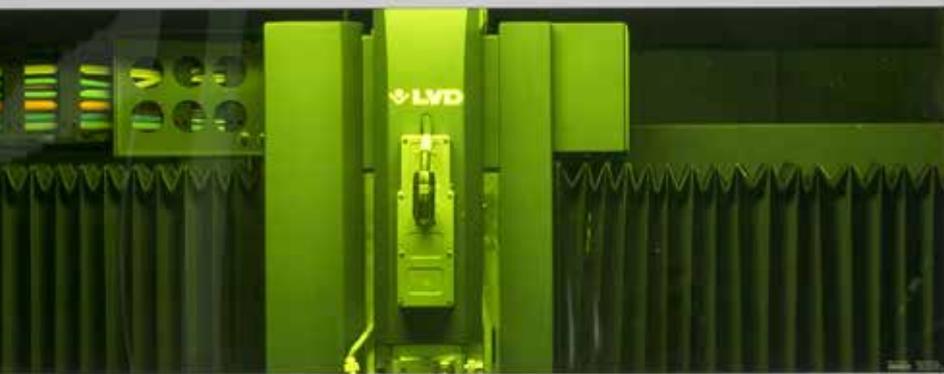
Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* La exactitud depende, entre otras cosas, del tipo de la pieza de trabajo, de su procesamiento previo y del tamaño de la placa. Según VDI/DGQ 3441.

INTEGRACIÓN DEL SOFTWARE

PHOENIX

FL-3015



La base de datos de LVD, accionada por el software CADMAN® suite integra los procesos de chapas metálicas, el control de la producción, la comunicación y la gestión. Ofrece a los usuarios datos en tiempo real para tomar decisiones informadas, lo que permite maximizar el rendimiento.

CADMAN-L es la herramienta de software para las máquinas de corte por láser de LVD. Iniciado a partir de CADMAN JOB, CADMAN-L importa las piezas planas correctamente desplegadas de CADMAN-B, después las jerarquiza y las procesa automáticamente según los correspondientes pedidos de trabajo. Esta completamente integrado con el control Touch-L.

Touch-L utiliza una pantalla táctil de 19" y una interfaz gráfica de usuario mediante íconos. Incorpora la programación de piezas y el nestificado, permitiéndoles a los usuarios importar dibujos directamente al control, aplicándoles la tecnología de corte y seleccionando las chapas en la máquina. Los usuarios pueden fácilmente añadir cortes de retales, cambiar el tipo y la posición de las entradas y añadir micro uniones si fuera necesario.

LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE

LVD Compañía nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BÉLGICA
Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Para la dirección completa de su filial o agente local, por favor visitar nuestra página web.

