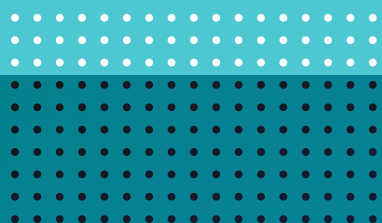
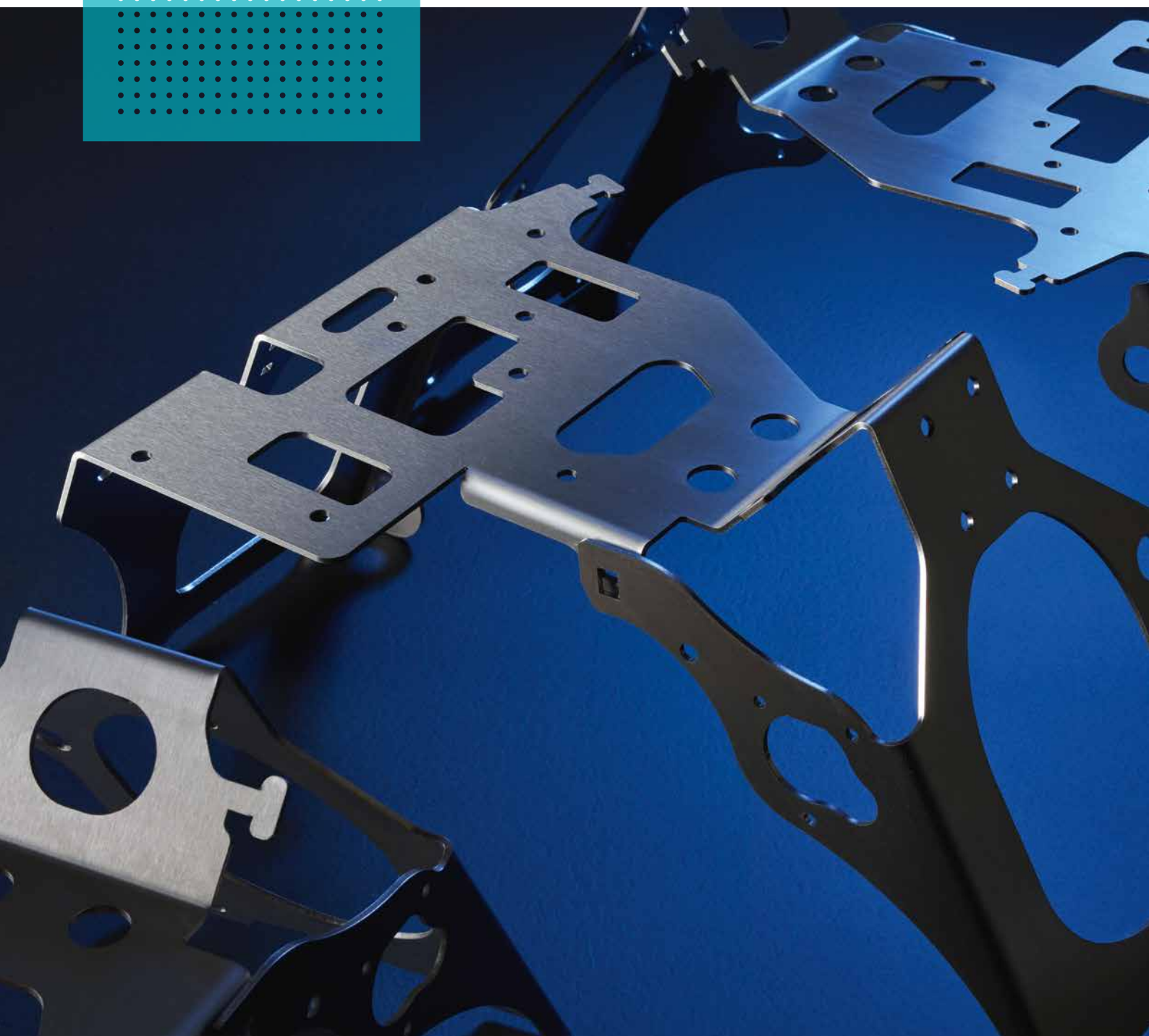


*Plegadoras
hidráulicas*



SERIE PPEB

CONFIGURADA SEGÚN SUS NECESIDADES



SERIE PPEB

CONFIGURADA SEGÚN SUS NECESIDADES

La serie de plegadoras PPEB ofrece un plegado de precisión en un diseño flexible. Puede configurar una PPEB para ajustarse a sus necesidades - seleccione el tope trasero, aumente la distancia entra la mesa y la trancha, integre una interfaz de robot, extienda los soportes de chapa CNC. Las opciones son numerosas. Ya sea que su aplicación sea simple o compleja, una PPEB está diseñada específicamente para satisfacer sus necesidades de producción en una plegadora que se demuestra precisa y confiable.



CONTROL DE PANTALLA FÁCIL DE USAR

El control integrado Touch-B de 19" es intuitivo y fácil de utilizar.



SISTEMA HIDRÁULICO PRECISO

Fabricado internamente por LVD, el sistema hidráulico servo-controlado ofrece eficiencia energética y alta precisión con un diseño probado en campo.



BASTIDOR ROBUSTO

Los modelos PPEB de hasta 400 toneladas/4 m tienen un bastidor monobloque soldado que se puede instalar al nivel del suelo. Para longitudes más largas de la mesa y mayores fuerzas de plegado se pueden requerir modificaciones del suelo.





HECHO A LA MEDIDA

Numerosas opciones aseguran que su PPEB coincida totalmente con sus requisitos de aplicación: mayor distancia mesa-tranCHA, mesa más ancha, sujeción hidráulica y muchas más.



SEÑALIZACIÓN DE ESTADO

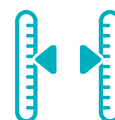
Luces LED indican el estado de la máquina.

COMPENSACIÓN AUTOMÁTICO



Estándar en los modelos PPEB-5 y PPEB-8, el sistema de compensación asegura el plegado paralelo en todo momento.

CODIFICADORES LINEALES



Los codificadores referenciados están conectados a la mesa de tal modo que la deformación durante el plegado no afecta la precisión de posicionamiento de la tranCHA.



TOPE TRASERO

El tope trasero de 2, 5 o 6 ejes se posiciona automáticamente para obtener óptimos resultados de plegado.

COMPENSACIÓN PARA CNC

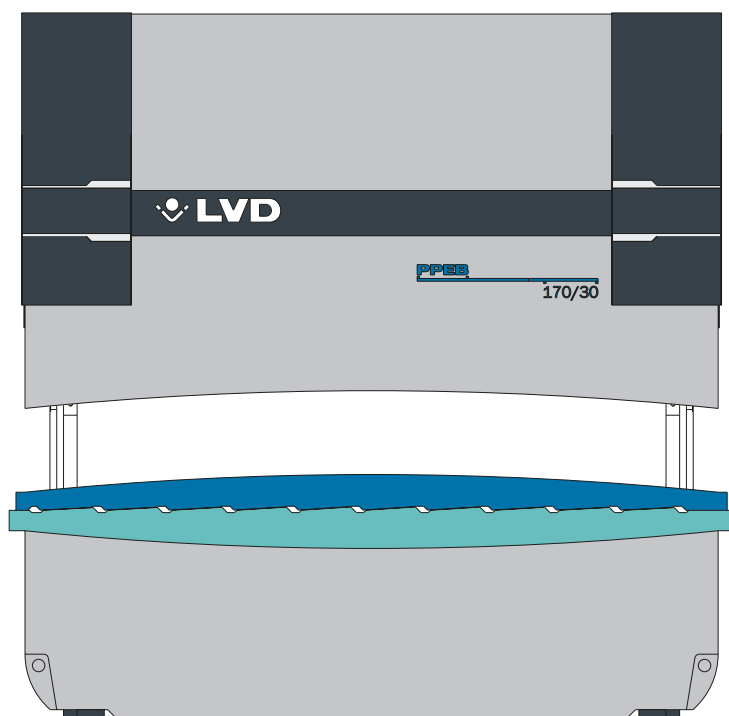
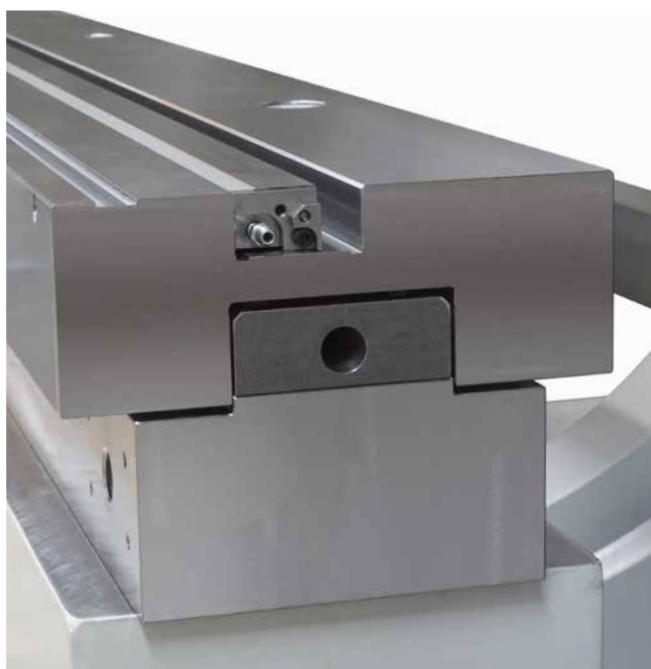
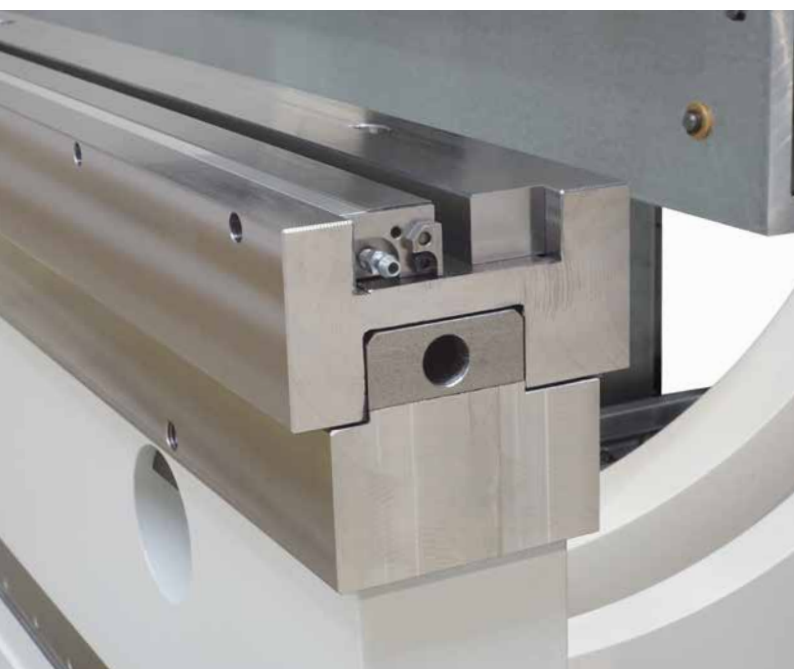


Fig. b

El sistema servo-hidráulico asegura que el pistón en cada extremo de la trancha alcance la posición programada establecida en el control Touch-B. Esto asegura un ángulo de plegado correcto bajo el pistón.

Las plegadoras tienen una tendencia natural a desviarse bajo carga, particularmente en el centro entre los pistones. Como resultado, sin intervención, el ángulo de plegado variará a lo largo de la longitud de la plegadora. Para compensar este problema, las plegadoras PPEB están equipadas con una mesa de compensación hecho a medida que consta de dos filas de cuñas. Se controla a través del control Touch-B y compensa la desviación de la mesa y de la trancha bajo diferentes fuerzas de plegado.

El sistema de compensación está hecho a la medida y es individual para cada máquina. Los componentes asociados se mecanizan y terminan usando la medición geométrica entre la trancha y el bastidor inferior.



Mesas de PPEB 135/30 y PPEB 320/52 con opción de sujeción hidráulica

TOPE TRASERO FLEXIBLE

El tope trasero rígido de dos ejes permite alcanzar la profundidad (eje X) y la altura (eje R) al posicionar los dos dedos estándar del tope trasero. Los modelos PPEB-8 ofrecen la flexibilidad adicional de los movimientos motorizados de los topes traseros Z1 y Z2.

Los dedos estándar del tope trasero de la PPEB permiten la calibración a 1000 milímetros y también sirven como soportes del material. Las PPEB-4 y PPEB-5 pueden equiparse con un soporte adicional para el tercer dedo, ideal para el plegado de perfiles omega y otros similares.

	PPEB-4	PPEB-5	PPEB-8
X-R	X	X	
X-R-Z1-Z2-X'			X

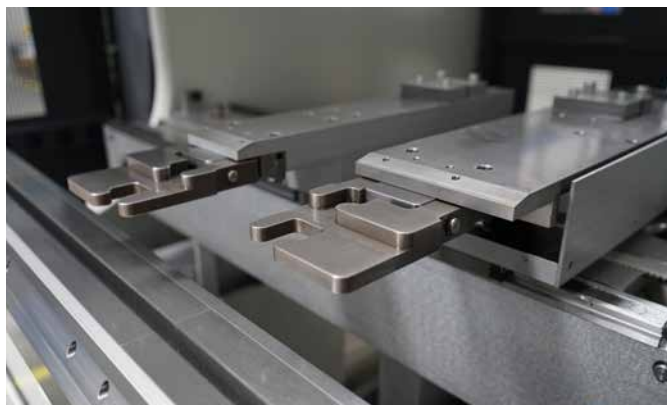
Tope trasero estándar de dos ejes (X, R) con eje Z manual en PPEB-4 y PPEB-5



Tope trasero modular opcional (X1, R1, Z1- X2, R2, Z2) hasta 400 T en PPEB-8



Tope trasero de cinco ejes (X, R, Z1, Z2, X') en PPEB-8



Tope trasero modular (X1, R1, Z1 - X2, R2, Z2) para 500 T y 640 T en PPEB-8



AMPLIA GAMA DE CAPACIDADES



PPEB 80/15



PPEB 135/30





PPEB 320/51



100 MANERAS DE CONFIGURAR SU PLEGADORA

Hay muchas maneras de configurar su PPEB de acuerdo a sus necesidades. Seleccione la carrera y la distancia mesa - trancha. Elija una mesa más amplia para matrices multi-V o una rápida sujeción hidráulica en la mesa. Agregue una interfaz para una conexión de robot, tecnología turbo,

un lector de código de barras, un enfriador de aceite con aire o acondicionador de aire para el armario eléctrico. Incluso puede designar un color especial, añadir una segunda consola remota y mucho más.



Mesa más ancha para el uso de matrices multi-V



Soportes delanteros en carriles guía que permiten una rápida colocación de la chapa a lo largo de la longitud de plegado



Dos seguidores de chapa programables



Zona de estacionamiento ampliada izquierda/derecha



Distancia mesa-trancha/carrera de trabajo/cuello de cisne aumentada en pasos de 100 mm



Rápida sujeción hidráulica en la trancha y en la mesa



Luces LED en las partes delantera y trasera



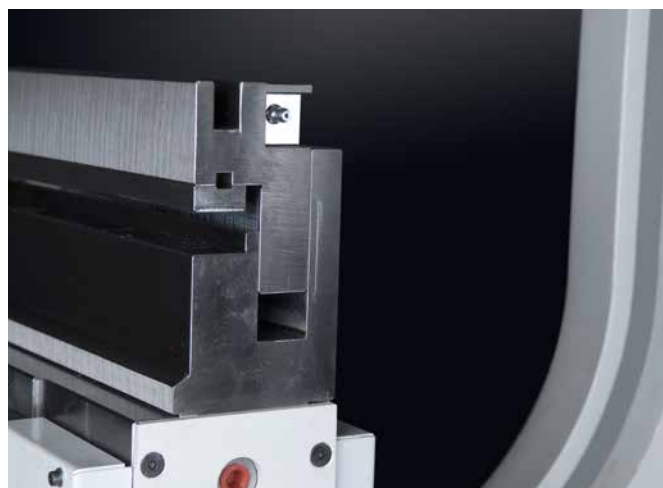
Dedo adicional al tope trasero para calibrar las tiras largas y estrechas



Sistema de seguridad Lazersafe



Color especial



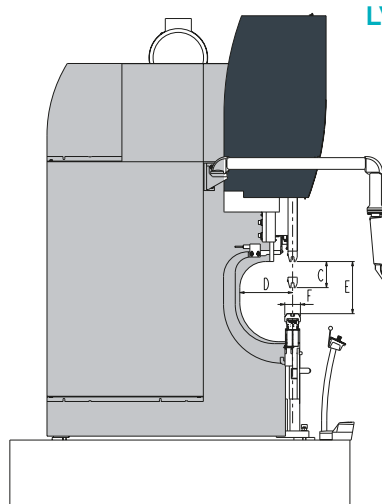
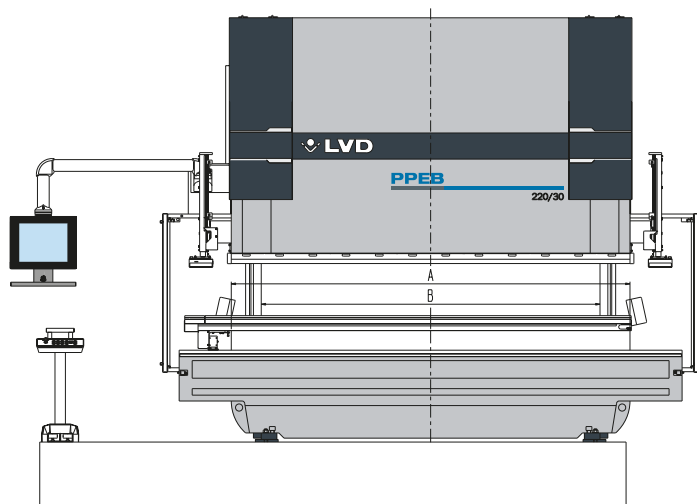
Mesa de chafado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo		50/20	80/15	80/20	80/25	80/Turbo	110/30	110/40	110/42	110/turbo	135/30	135/40
Fuerza	kN	500	800	800	800	800	1.100	1.100	1.100	1.100	1.350	1.350
Presión	bar	290	290	290	290	290	245	245	245	245	290	290
Longitud de trabajo	A mm	2.000	1.500	2.000	2.500	-	3.050	4.000	4.270	-	3.050	4.000
Distancia entre montantes	B mm	1.550	1.050	1.550	2.050	-	2.600	3.150	3.820	-	2.600	3.150
Carrera	C mm	200	200	200	200	-	200	200	200	-	200	200
Distancia mesa/trancha E	mm	400	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Cuello de cisne	D mm	300	400	400	400	-	400	400	400	-	400	400
Ancho de mesa	F mm	120	120	120	120	-	120	120	120	-	120	120
Carga máxima de la mesa	kN/m	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.000
Altura de trabajo	mm	970	970	970	970	-	970	970	970	-	970	970
Velocidad de aproximación*	mm/s	150	130	130	130	160	130	130	130	180	130	130
Velocidad de trabajo**	mm/s	17	13	13	13	22	12	12	12	22	12	12
Velocidad de retorno	mm/s	190	140	140	140	200	115	115	115	200	115	115
Motor	kW	7,5	11	11	11	15	15	15	15	22	15	15
Peso	kg	5.500	5.500	6.000	6.500	-	9.500	11.000	12.000	-	9.500	11.000
Depósito de aceite	L	180	125	125	125	125	250	250	250	-	250	250

Tipo		135/42	135/turbo	170/30	170/40	170/42	170/51	170/turbo	220/30	220/30 Plus	220/40	220/40 Plus
Fuerza	kN	1.350	1.350	1.700	1.700	1.700	1.700	1.700	2.200	2.200	2.200	2.200
Presión	bar	290	290	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Longitud de trabajo	A mm	4.270	-	3.050	4.000	4.270	5.100	-	3.050	3.050	4.000	4.000
Distancia entre montantes	B mm	3.820	-	2.600	3.150	3.820	4.550	-	2.600	2.600	3.150	3.150
Carrera	C mm	200	-	200	200	200	200	-	200	300	200	300
Distancia mesa/trancha E	mm	400	-	400	400	400	400	-	400	570	400	570
Cuello de cisne	D mm	400	-	400	400	400	400	-	400	400	400	400
Ancho de mesa	F mm	120	-	120	120	120	120	-	120	200	120	200
Carga máxima de la mesa	kN/m	2.000	-	2.000	2.000	2.000	2.000	-	2.000	2.500	2.000	2.500
Altura de trabajo	mm	970	-	970	970	970	1.020	-	970	1.000	970	1.000
Velocidad de aproximación*	mm/s	130	180	130	130	130	130	180	120	120	120	120
Velocidad de trabajo**	mm/s	12	22	15	15	15	15	22	21	21	21	21
Velocidad de retorno	mm/s	115	200	160	160	160	160	200	200	200	200	200
Motor	kW	15	22	22	22	22	22	37	37	37	37	37
Peso	kg	12.000	-	11.000	13.000	14.500	19.500	-	12.500	13.000	15.000	15.500
Depósito de aceite	L	250	250	350	350	350	350	-	350	350	350	350

* Para los países CE, sólo cuando la máquina este equipada con un sistema de seguridad opcional. ** Para los países CE, la velocidad de trabajo está limitada según las normas de seguridad. Existen otras combinaciones de carrera y distancia entre mesa y tablero en pasos de +100 mm diferentes a las standard. Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.



Tipo		220/42	220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
Fuerza	kN	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Presión	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Longitud de trabajo	A mm	4.270	4.270	5.100	5.100	6.100	6.100	3.050	4.000	4.500	5.100	6.100
Distancia entre montantes	B mm	3.820	3.820	4.550	4.550	5.050	5.050	2.600	3.150	3.820	4.270	5.050
Carrera	C mm	200	300	200	300	200	300	300	300	300	300	300
Distancia mesa/trancha	E mm	400	570	400	570	400	570	570	570	570	570	570
Cuello de cisne	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Ancho de mesa	F mm	120	200	120	200	120	200	200	200	200	200	200
Carga máxima de la mesa	kN/m	2.000	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Altura de trabajo	mm	970	1.000	1.025	1.055	1.025	1.055	1.000	1.000	1.000	1.035	1.165
Velocidad de aproximación*	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Velocidad de trabajo**	mm/s	21	21	21	21	21	21	14	14	14	14	14
Velocidad de retorno	mm/s	200	200	200	200	200	200	130	130	130	130	130
Motor	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Peso	kg	16.500	17.000	20.500	21.000	23.500	24.000	21.000	23.000	25.500	29.000	36.000
Depósito de aceite	L	350	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400

Tipo		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/80
Fuerza	kN	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.400	6.400	6.400
Presión	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Longitud de trabajo	A mm	4.000	4.500	5.100	6.100	4.000	4.500	5.100	6.100	4.500	6.100	8.000
Distancia entre montantes	B mm	3.150	3.820	4.270	5.050	3.150	3.760	4.050	5.050	3.760	5.050	7.050
Carrera	C mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Distancia mesa/trancha	E mm	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
Cuello de cisne	D mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Ancho de mesa	F mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Carga máxima de la mesa	kN/m	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Altura de trabajo	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Velocidad de aproximación*	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
Velocidad de trabajo**	mm/s	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
Velocidad de retorno	mm/s	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
Motor	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
Peso	kg	30.500	32.000	34.000	37.000	39.400	42.200	43.820	49.420	49.300	57.000	71.550
Depósito de aceite	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850

INTEGRACIÓN DEL SOFTWARE

La suite CADMAN® de LVD impulsada por bases de datos, integra los procesos de procesamiento de chapas de metal, el control de la producción, la comunicación y la gestión. Proporciona a los usuarios datos en tiempo real para tomar decisiones informadas, permitiendo una programación optimizada y un rendimiento maximizado en el taller.

CADMAN-JOB

CADMAN-JOB conecta las entradas de la oficina principal con las operaciones del taller y procesa los pedidos. El software crea o importa pedidos de producción desde un sistema ERP permitiendo a los usuarios generar tareas de producción para el plegado.



CADMAN-B

Después de importar una pieza CAD 3D, CADMAN-B define automáticamente los pliegues inclinados, paralelos y múltiples, así como los pliegues chafados y preliminares. El módulo visualiza el proceso entero de plegado con la detección de la colisión desde el principio hasta el final, las posiciones del tope trasero e instalaciones de la herramienta.

Control Touch-B

La velocidad y simplicidad de la tecnología de la pantalla táctil se combinan con la potencia del control CNC. Touch-B trabaja con la base de datos centralizada CADMAN, es compatible con CADMAN-JOB y CADMAN-B y tiene acceso al servicio de asistencia al cliente de LVD.

Touch-i4

Touch-i4 es una tablet de potencia industrial basada en Windows que proporciona una visión general de todo el taller de fabricación. Recoge la información en tiempo real de su(s) máquina(s) de LVD accionada(s) por la base de datos centralizada CADMAN.

CADMAN-SDI

El importador de dibujos inteligente (Smart Drawing Importer) permite la importación rápida de archivos CAD. CADMAN-SDI convierte el archivo a OSM y lo almacena en su base de datos central. Todos los factores de coste se muestran y se pueden exportar para hacer una estimación de coste precisa.

